

## SGB-1型石油储罐阻火器

### 产品特性

大野公司生产的新型波纹型石油储罐阻火器是完全引用日本同类产品的先进技术，并且按照中国国内实际情况而设计生产的更新换代产品，是石油储罐必备的安全设备。

### 特点

- 1、结构合理、用材考究、重量轻、易检修，安装方便。
- 2、阻火层采用不锈钢材料，耐腐蚀性强。

### 性能

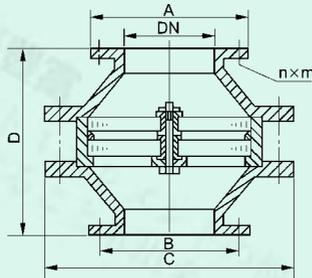
- 1、阻爆性能合格，连续几十次试验，每次都能阻火。
- 2、耐烧性能合格，耐烧一小时的无回火。
- 3、水压试验合格，承受0.6MPa水压无泄漏。

### 适用范围

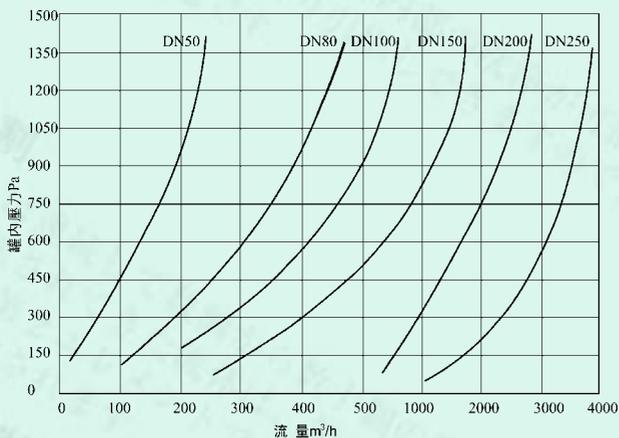
- 1、新型石油储罐阻火器适用于储存闪点低于28℃的甲类油品和闪点低于60℃的乙类油品，如汽油、苯、甲苯、煤油、轻柴油、原油等油品的储罐。
- 2、新型石油储罐阻火器可与呼吸阀配套使用，也可单独使用。
- 3、内浮顶油罐的通气管口上。
- 4、加油站的地下油罐的通气管口上。

### 结构示意图及外形尺寸

规格	A	B	C	D
DN 50	140	110	220	236
DN 80	185	150	280	270
DN 100	205	170	325	274
DN 150	260	225	427	288
DN 200	315	280	496	306
DN 250	370	335	593	320



### 阻火器容量曲线图



### 维护与保养

为了确保石油储罐阻火器的阻火性能达到安全使用的目的，应对阻火器进行定期检查。

- 1、阻火器每半年至少检查一次，检查阻火层是否堵塞、变形、腐蚀等。
- 2、被堵塞的阻火层应清洗干净，保证阻火层上的每个孔眼畅通。对于变形或腐蚀的阻火层应立即更换。
- 3、重新安装阻火层时，应保证结合面严密，不得漏气。
- 4、检查阻火层时不需要拆卸呼吸阀，如图所示，即可取出阻火层检查。

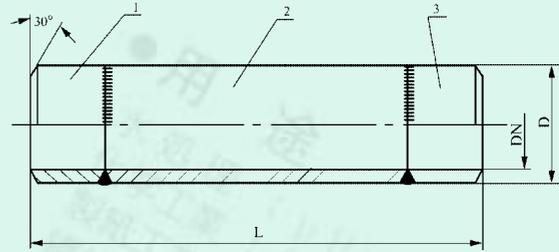
## SAP型氧气管道阻火器

### 产品特性

DSAP系列氧气管道阻火器和DSAP氧气管道阀门前、后阻火器，成功地解决了不锈钢或碳钢与铜异种金属焊接的难题，可替代进口。

本产品广泛应用于冶金、化工等行业的氧气输送管道，有效地切断因高速氧气流中杂物和管壁急剧摩擦产生的火源，杜绝管道燃爆事故的发生，用户可直接将本产品与输氧管道焊接连接运行。

### 产品结构



- 1, 3 接管段(材质: 1Cr18Ni9, 0Cr18Ni9, 20)
- 2, 阻火段(材质: T1, T2, Tu1, Tu2, B10)

### 外形及相关尺寸

公称直径 DN	DSAP 氧气管道阻火器		DSAPV 氧气管道阀门前、后阻火			
	型号规格	D	L	型号规格	D	L
15	DSAP-15	18	600	DSAPV-15	18	1600
20	DSAP-20	25	600	DSAPV-20	25	1600
25	DSAP-25	32	600	DSAPV-25	32	1600
32	DSAP-32	38	600	DSAPV-32	38	1600
40	DSAP-40	48	600	DSAPV-40	48	1600
50	DSAP-50	57	700	DSAPV-50	57	1700
65	DSAP-65	76	700	DSAPV-65	76	1700
80	DSAP-80	89	700	DSAPV-80	89	1700
100	DSAP-100	108	700	DSAPV-100	108	1700
125	DSAP-125	133	700	DSAPV-125	133	1700
150	DSAP-150	159	800	DSAPV-150	159	1800
200	DSAP-200	219	800	DSAPV-200	219	1800
250	DSAP-250	273	800	DSAPV-250	273	1800
300	DSAP-300	325	800	DSAPV-300	325	1800
350	DSAP-350	377	800	DSAPV-350	377	2050
400	DSAP-400	426	800	DSAPV-400	426	2300
450	DSAP-450	480	800	DSAPV-450	480	2550
500	DSAP-500	530	800	DSAPV-500	530	2800